

Ringböcke der Güteklasse 10



SFA-Ringböcke der Güteklasse 10

Der RingbockRing ist aus einem vergüteten Legierungsstahl (4-fache Sicherheit) nach der TÜVRheinlandDirektive 97/23/EC geschmiedet und wurde zu 100 Prozent rissgeprüft. Der Ringbock ist in Ringebene bis 90 Grad belastbar. Tragfähigkeit und Maschinenrichtlinie 200642EG werden pro Typ bescheinigt. Die Ringe sind auch einzeln erhältlich. Alle Typen sind lackiert, farblos oder in anderen Farben lieferbar.

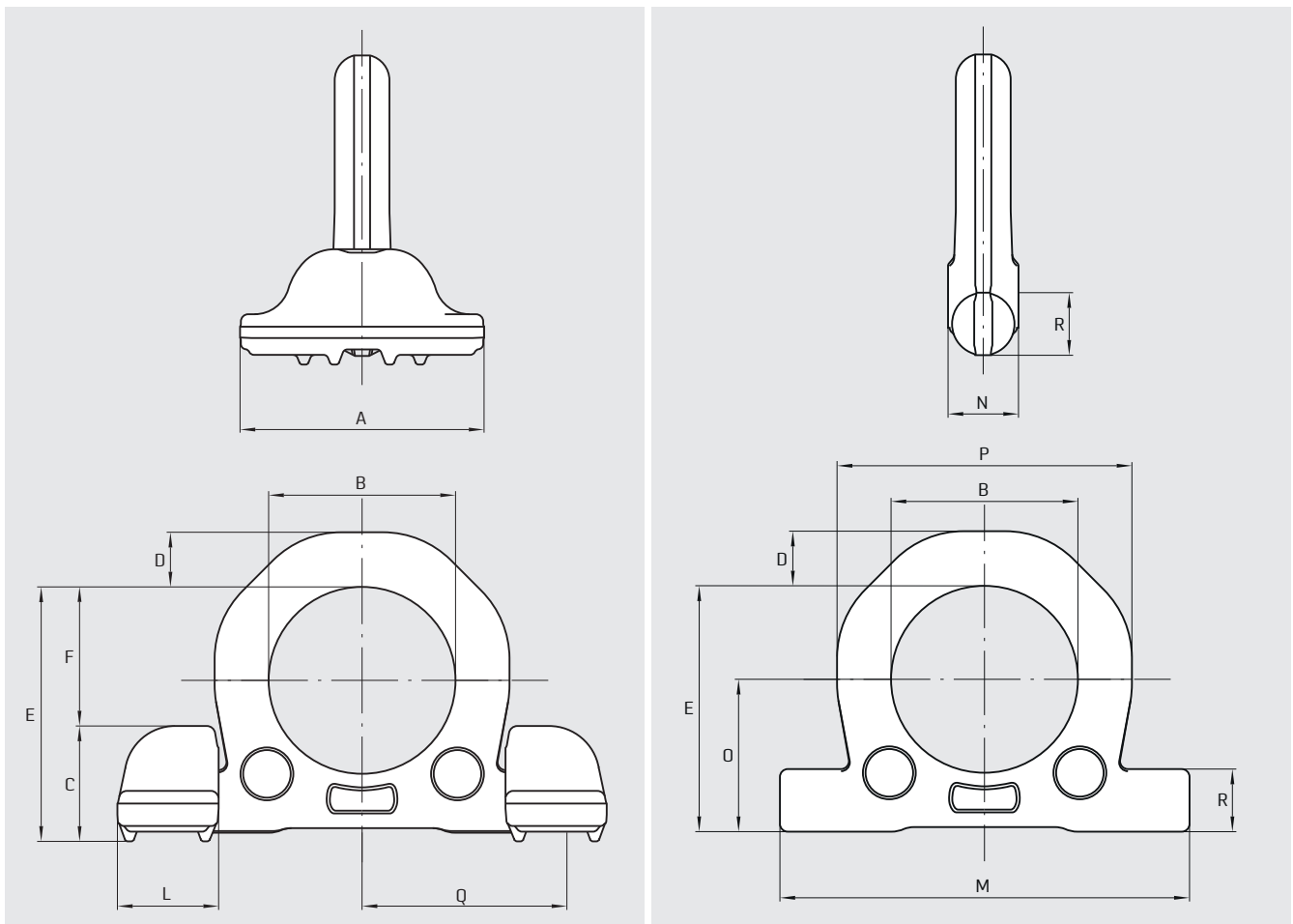


Tabelle 3: Maße für Ringböcke mit und ohne Anschweißlaschen der Güteklasse 10

Zurkraft LC/daN	E mm	D mm	F mm	B mm	C mm	A mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	R mm	Q mm
8.000	65	14	36	48	30	63	26	105	18	39	76	16	52,5
13.400	84	20	44	60	40	88	37	138	22	52	100	22	69
20.000	92,25	22	46,25	64	46	100,3	46,7	153	27,5	58,75	106,5	27,5	76,5
32.000	123,35	30	66,35	90	57	131	57	205	35	76,5	146	35	102,5